

Fahrzeug-Id: 92DS8FSR10 / 038592



Technische Daten

Preis	23.880 €
Fahrzeugzustand	Gebrauchtwagen
Fahrzeugtyp	Limousine
Kilometerstand	48.279 km
Hubraum	1498 cm ³
Leistung	110 kW (150 PS)
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Umweltplakette	12.2020
Erstzulassung	Schwarz
Farbe	Klimatisierung
Klimaanlage	Stoff
Innentyp	

AUDI A3 Limousine 35 TFSI S tronic ADVANCED +LED +ACC
1498cm³, 110 kW (150 PS), Benzin
Limousine, Automatik, Schwarz

Preis: 23.880 €

Ausstattungsmerkmale

Klimatisierung
Garantie/Werksgarantie
Leichtmetallfelgen
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
Antiblockiersystem (ABS)
Elektrische Wegfahrsperre
Navigationssystem
Schlüssellose Zentralverriegelung
Elektrische Fensterheber
Servolenkung
Scheckheft gepflegt
Tempomat
LED-Scheinwerfer
Sitzheizung Vorne
hu-au-neu
Elektrische Seitenspiegel
Bluetooth u.v.m.

Beschreibung

Highlights:

- * Scheckheft gepflegt

Technik + Sicherheit:

- * Frontantrieb

Multimedia:

- * Musikstreaming integriert

Assistenzsysteme:

- * Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control

Innen:

- * Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn

Sitze + Polster:

- * Isofix-Aufnahmen für Kindersitz

Aussen:

- * Außenspiegel Fahrerseite asphärisch
- Beifahrerseite konkav

Scheinwerfer + Leuchten:

- * Scheinwerfer

Räder + Reifen:

- * Reifenreparaturset

Pakete:

- * Ablage- und Gepäckraumpaket

Sonstiges:

- * Innenausstattung: Dekoreinlagen Akzentteile in der Armaturentafel in Glasoptik schwarz

Finanzierungsbeispiel:

- ----(Spurhalteassistent, Abstandstempomat, LED Scheinwerfer, Notbremsassistent, Keyless Entry)

Weitere Bilder







Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

^{DAT} Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO₂-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchs kennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.

*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und ggf. zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw entnommen werden. Dieser ist an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unentgeltlich erhältlich, sowie unter www.dat.de.