

Fahrzeug-Id: 52LCKBTS / 038652

UNSERE LEISTUNGEN

- Garantien
- Inzahlungnahme
- Finanzierung/Leasing
- Ersatzwagen
- Versicherung
- Probefahrt

und vieles mehr...

SKODA SEAT CUPRA VW Audi CENNTRO TIMMER Mobilität nach Maß.

AUDI SQ8 4.0 TFSI quattro*MATRI X-LED*ASSISTENZ-PAKET

3996cm³, 373 kW (507 PS), Benzin SUV/Geländewagen/Pickup, Automatik, Weiss

Preis: 99.999 €

Technische Daten

Preis	99.999 €
Fahrzeugzustand	Gebrauchtwagen
Fahrzeugtyp	SUV/Geländewagen/Pickup
Kilometerstand	44.447 km
Hubraum	3996 cm ³
Leistung	373 kW (507 PS)
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Umweltplakette	05.2021
Erstzulassung	Weiss
Farbe	Klimatisierung
Klimaanlage	Vollleder
Innentyp	

Ausstattungsmerkmale

Klimatisierung
Garantie/Werksgarantie
Leichtmetallfelgen
Antiblockiersystem (ABS)
Elektrische Wegfahrsperr
Navigationssystem
Schlüssellose Zentralverriegelung
Elektrische Fensterheber
Allradantrieb
Servolenkung
Scheckheftgepflegt
Tempomat
Standheizung
LED-Scheinwerfer
Sitzheizung Vorne
hu-au-neu
Elektrische Seitenspiegel u.v.m.

Beschreibung

Highlights:

- * Garantie

Technik + Sicherheit:

- * Elektromechanische Servolenkung

Multimedia:

- * Audi music interface im Fond

Assistenzsysteme:

- * Head-Up Display

Innen:

- * Pedalerie und Fußstütze in Edelstahl

Sitze + Polster:

- * Sportsitze plus vorn

Aussen:

- * Außenspiegelgehäuse in schwarz

Scheinwerfer + Leuchten:

- * Tagfahrlicht

Räder + Reifen:

- * Leichtmetallräder
- 10-Speiche-Trapezoid
- schwarz
- 10.0Jx23
- Reifen 285/35 R23; Audi Sport GmbH

Pakete:

- * Glanzpaket schwarz

Sonstiges:

- ----(Spurhalteassistent,Abstandstempomat,LED Scheinwerfer,Notbremsassistent,Keyless Entry,Luftfederung)

Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

^{DAT} Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO₂-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.

*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und ggf. zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw entnommen werden. Dieser ist an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unentgeltlich erhältlich, sowie unter www.dat.de.