

Fahrzeug-Id: 07LTC880E1 / 000107



Technische Daten

Preis	22.490 €
Fahrzeugzustand	Vorführfahrzeug
Fahrzeugtyp	Kastenwagen
Kilometerstand	1.999 km
Leistung	80 kW (109 PS)
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitzplätze	2
Getriebe	Automatik
Umweltplakette	08.2023
Erstzulassung	Weiss
Farbe	Klimatisierung
Klimaanlage	

Beschreibung

Technik + Sicherheit:

- * ABS

Multimedia:

- * Bluetooth-Freisprecheinrichtung

Assistenzsysteme:

- * Einparkhilfe

Innen:

- * Klimaanlage

Räder + Reifen:

ACHTUNG PREISSENKUNG!

- Änderungen
- Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!

CENNTRON Logistar 260 *LED *PDC hinten *BLUETOOTH *KAMERA

80 kW (109 PS), Elektro
Kastenwagen, Automatik, Weiss

Preis: 22.490 €

Ausstattungsmerkmale

Klimatisierung
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
Antiblockiersystem (ABS)
Scheckheft gepflegt
Kamera u.v.m.

Weitere Bilder



Autohaus Timmer GmbH

49808 Lingen | Meppener Straße 100-114 | Tel.: +49 591 / 32389008



**CENNTRO****LOGISTAR 260****TECHNISCHE DATEN*****ELEKTRISCHER TRANSPORTER MIT ALUMINIUM-KAROSSE**

Der Logistar 260 ist ein elektrisches Nutzfahrzeug positioniert zwischen der sogenannten Transporter-Klasse und der Sprinter-Klasse. Er vereint das Beste aus beiden Welten: Größeres Ladevolumen als die meisten Fahrzeuge der Transporter-Klasse und schmäler als Transporter- und Sprinter-Klasse (10-20 cm).

• VIELFÄLTIGE ANWENDUNGSBEREICHE

Lieferservices, KEP-Dienste, Zustelldienste, Handwerker, Facility Management, Vermieter

• NUTZLAST UND LADEKAPAZITÄT

1280 kg Nutzlast und 7,5 m³ Ladevolumen

• FAHRZEUGKLASSE

N1

• SCHNELLES LADEN UND GROSSE REICHWEITE

Schnellladung (DC) 30-80% in 30 min, bis 270 km Reichweite

• AUSSTATTUNGS-HIGHLIGHTS

Rückfahrtwanner, Radio + USB + Bluetooth*, ABS, Bremskraftverstärker, LED-Scheinwerfer, Einparkhilfe hinten, Rückfahrkamera, Servolenkung, Klimaanlage, Zentralverriegelung, Hecktüren 270° aufklappbar

- 1280 kg Nutzlast
- 7,5 m³
- Aluminium Karosserie

BASISDATEN

Fahrzeugmaße (L x W x H)	5457 x 1850 x 2046 mm
Radstand	3380 mm
Ladevolumen	7,5 m ³
Zulässiges Gesamtgewicht	3060 kg
Leergewicht	1650 kg
inkl. Batterie und Fahrer	
Nutzlast**	1280 kg



* Spezifische Änderungen sowie Abweichungen der Ausstattung bleiben vorbehalten. Sämtliche Angaben zu den Cenntro-Produktlinien entsprechen dem Stand am Tag der Veröffentlichung. Fehler und Irrtümer können nicht vollständig ausgeschlossen werden.

** inkl. Fahrer (71 kg)

¹ Der Anteil des Bundes an der Umweltpremie beträgt seit dem 1. Januar 2023 4.500 €. Die Mindesthalbedauer für Kauf und Leasing beträgt 12 Monate. Ab dem 1. September 2023 können nur noch Privatpersonen einen Antrag stellen. Der Zeitpunkt des Antrags beim Bundesamt für Wirtschaft und Ausfuhrkontrolle ist maßgebend für den Förderantrag.

Die ein zum ersten Mal zugelassenes neues vollelektrisches Fahrzeug kaufen, erhalten diese Förderung. Das Fahrzeug muss in der BAFA-Liste der zugelassenen Elektrofahrzeuge stehen. Der erste Teil der Förderung wird vom Hersteller direkt an den Käufer des Fahrzeugs abgezogen, während der andere Teil auf Antrag des berechtigten Kunden vom Betrieb zurückgestellt wird, wenn alle Voraussetzungen für die Förderfähigkeit erfüllt sind. Zuschüsse können auch durch Leasing oder Finanzierung gewährt werden. Beim Leasing hängt die Höhe des Bundesanteils von der gewünschten Leasinglaufzeit ab.

**CENNTRO****LOGISTAR 260****TECHNISCHE DATEN & AUSSTATTUNG*****LEISTUNGSDATEN**

Geschwindigkeit max.	80 km/h
Steigungsfähigkeit max.	25 %
Reichweite WLTP kombiniert	270 km
Verbrauch kombiniert	23,5 kWh/100 km
Max. Drehmoment	265 Nm
Motorleistung (Nenn-/Max.-Leistung)	60 / 75 kW

**ANTRIEB**

Batterie	LiFePO4 (43,5 kWh)
AC-Ladeleistung	max. 3,5 kW, 0-100%; < 8h
DC-Ladeleistung	max. 36 kW, 30-80% < 30 min
Antrieb	Heck

FOLLOW US* Technische Änderungen sowie Änderungen der Ausstattung bleiben vorbehalten. Sämtliche Angaben zu den Cenntro Produkten entsprechen dem Stand am Tag der Veröffentlichung. Fahrer und Insassen können nicht vollständig ausgeschlossen werden.

Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

^{DAT} Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO₂-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchs kennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.

*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und ggf. zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw entnommen werden. Dieser ist an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unentgeltlich erhältlich, sowie unter www.dat.de.