

Fahrzeug-Id: 61NS8SEAT / 542361



**SEAT Ateca 1.5 TSI DSG X-  
PERIENCE \*AHK \*LED \*ACC \*SHZ**  
1498cm<sup>3</sup>, 110 kW (150 PS), Benzin  
SUV/Geländewagen/Pickup, Automatik,  
Schwarz

**Preis: 29.790 €**

### Technische Daten

Preis	29.790 €
Fahrzeugzustand	Jahreswagen
Fahrzeugtyp	SUV/Geländewagen/Pickup
Kilometerstand	27.526 km
Hubraum	1498 cm <sup>3</sup>
Leistung	110 kW (150 PS)
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Umweltplakette	03.2024
Erstzulassung	Schwarz
Farbe	Klimatisierung
Klimaanlage	Velours
Innentyp	

### Ausstattungsmerkmale

Klimatisierung  
Garantie/Werksgarantie  
Leichtmetallfelgen  
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)  
Antiblockiersystem (ABS)  
Elektrische Wegfahrsperr  
Navigationssystem  
Schlüssellose Zentralverriegelung  
Elektrische Fensterheber  
Servolenkung  
Scheckheftgepflegt  
Tempomat  
LED-Scheinwerfer  
Sitzheizung Vorne  
hu-au-neu  
Elektrische Seitenspiegel  
Bluetooth u.v.m.

### Verbrauch (WLTP)

6,7 l/100km (kombiniert)  
8,3 l/100km (Innenstadt)  
5,8 l/100km (Stadttrand)  
6,4 l/100km (Landstraße)  
7,0 l/100km (Autobahn)  
151 g/km (komb.)

### CO<sub>2</sub>-Emissionen (WLTP)

#### CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung**

1.930 €/Jahr

**Kraftstoffpreis**

1,92 €/l (Jahresdurchschnitt 2023)

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr)**

2.605 € (bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 €/t)

1.133 € (bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 €/t)

4.304 € (bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 €/t)

154 €/Jahr

**Kraftfahrzeugsteuer**

## Beschreibung

**Highlights:**

- \* Garantie

**Technik + Sicherheit:**

- \* Pre-Crash

**Multimedia:**

- \* Wireless Charger

**Assistenzsysteme:**

- \* Privater Notruf

**Innen:**

- \* Dachhimmel

**Sitze + Polster:**

- \* Rückbank geteilt

**Aussen:**

- \* Beleuchtungseinrichtung

**Scheinwerfer + Leuchten:**

- \* Ambientebeleuchtung

**Räder + Reifen:**

- \* Ganzjahresreifen 215/55 R17 auf 17 Zoll Leichtmetallfelgen

**Sonstiges:**

- \* Innenleuchte im Fußraum vorn und hinten

**Finanzierungsbeispiel:**

- ----(Abstandstempomat,LED Scheinwerfer,Notbremsassistent,Keyless Entry)

## Weitere Bilder



### UNSERE LEISTUNGEN



Garantien



Inzahlungnahme



Finanzierung/  
Leasing



Ersatzwagen



Versicherung



Probefahrt

und vieles mehr...



Alle Gebrauchtwagen auf [www.auto-timmer.de](http://www.auto-timmer.de)



Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

<sup>DAT</sup> Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO<sub>2</sub>-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.

\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und ggf. zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw entnommen werden. Dieser ist an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unentgeltlich erhältlich, sowie unter [www.dat.de](http://www.dat.de).