

Fahrzeug-Id: 98NS8SEAT / 078598



**SEAT Leon 1.5 eTSI DSG FR-LINE\*LED \*ACC \*RKAM \*NAVI \***  
1498cm<sup>3</sup>, 110 kW (150 PS), Benzin  
Kombi, Automatik, Schwarz

**Preis: 26.750 €**

## Technische Daten

Preis	26.750 €
Fahrzeugzustand	Jahreswagen
Fahrzeugtyp	Kombi
Kilometerstand	19.786 km
Hubraum	1498 cm <sup>3</sup>
Leistung	110 kW (150 PS)
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Umweltplakette	04.2024
Erstzulassung	Schwarz
Farbe	Klimatisierung
Klimaanlage	Velours
Innentyp	

## Ausstattungsmerkmale

Klimatisierung  
Garantie/Werksgarantie  
Leichtmetallfelgen  
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)  
Antiblockiersystem (ABS)  
Elektrische Wegfahrsperr  
Navigationssystem  
Schlüssellose Zentralverriegelung  
Elektrische Fensterheber  
Servolenkung  
Scheckheftgepflegt  
Tempomat  
LED-Scheinwerfer  
Sitzheizung Vorne  
hu-au-neu  
Elektrische Seitenspiegel  
Sportpaket u.v.m.

## Beschreibung

### Highlights:

- \* Garantie

### Technik + Sicherheit:

- \* Abgaskonzept
- EU6 AP

### Multimedia:

- \* Connectivity Box im Ablagefach der Mittelkonsole inkl. Wireless Charger

### Assistenzsysteme:

- \* Notbremsassistent "Front Assist" mit Fußgänger- und Radfahrererkennung

### Innen:

- \* Dachhimmel

**Sitze + Polster:**

- \* Kindersitzverankerung für Kindersitzsystem I-Size
- 2 x top tether und Kindersitzverankerung vorn BF-Seite

**Aussen:**

- \* Abgedunkelte Scheiben (Privacy Glas)

**Scheinwerfer + Leuchten:**

- \* Smart Ambient Light

**Räder + Reifen:**

- \* Ganzjahresreifen 17"

**Pakete:**

- \* Businesspaket INFOTAIN

**Sonstiges:**

- ----(Abstandstempomat,LED Scheinwerfer,Keyless Entry)

## Weitere Bilder

Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

<sup>DAT</sup> Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO<sub>2</sub>-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.

\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und ggf. zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw entnommen werden. Dieser ist an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unentgeltlich erhältlich, sowie unter [www.dat.de](http://www.dat.de).