

Fahrzeug-Id: 21LCKREH / 092021

Aktionsfinanzierung	
Fahrzeugpreis:	13.690,00 €
Anzahlung:	3.079,63 €
Nettodarlehenbetrag:	10.610,37 €
Sollzins (gebunden) p.a.:	6,78 %
Effektiver Jahreszins:	6,99 %
Laufzeit:	24 Monate
Jährliche Fahrleistung:	10.000 km
Schlussrate mit:	2.320,21 €
Gesamtbetrag:	11.896,21 €
23 mtl. Finanzierungsraten	à 399,00 €



Für 399,00 € mtl. finanzieren<sup>1</sup>

<sup>1</sup>Ein Angebot der Volkswagen Bank GmbH, Gilhoferstraße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Finanzierungsvertrag nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher.



## Technische Daten

Preis	13.690 €
Fahrzeugzustand	Gebrauchtwagen
Fahrzeugtyp	Kombi
Kilometerstand	82.950 km
Hubraum	1197 cm <sup>3</sup>
Leistung	81 kW (110 PS)
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Umweltplakette	01.2018
Erstzulassung	Grau
Farbe	Klimatisierung
Klimaanlage	Stoff
Innentyp	

**SEAT Leon ST 1.2 TSI Style DSG**  
**\*AHK\*CLIMATRONIC\*PDC\*S**  
1197cm<sup>3</sup>, 81 kW (110 PS), Benzin  
Kombi, Automatik, Grau

**Preis: 13.690 €**

## Ausstattungsmerkmale

Klimatisierung  
Garantie/Werksgarantie  
Leichtmetallfelgen  
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)  
Antiblockiersystem (ABS)  
Elektrische Wegfahrsperre  
Elektrische Fensterheber  
Servolenkung  
Scheckheftgepflegt  
Tempomat  
Sitzheizung Vorne  
hu-au-neu  
Elektrische Seitenspiegel  
Bluetooth  
Bordcomputer  
Multifunktionslenkrad  
Isofix (Kindersitzbefestigung) u.v.m.

## Beschreibung

### Highlights:

- \* Scheckheftgepflegt

### Technik + Sicherheit:

- \* Motor 1,2 Ltr. - 81 kW TSI

### Multimedia:

- \* 6 Lautsprecher (passiv)

### Assistenzsysteme:

- \* Bremsassistent

### Innen:

- \* Steckdose (12V-Anschluß) vorn

### Sitze + Polster:

- \* Kindersitzverankerung für Kindersitzsystem ISO FIX

**Aussen:**

- \* Außenspiegel und Türgriffe außen in Wagenfarbe

**Scheinwerfer + Leuchten:**

- \* Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert

**Räder + Reifen:**

- \* Platzsparendes Notrad, Radial-Bauweise (5-Loch)

**Pakete:**

- \* Ablage-Paket

**Sonstiges:**

- \* Sprachsteuerung/- bedienung

**Finanzierungsbeispiel:**

- ----(Notbremsassistent)

## Weitere Bilder







Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

<sup>DAT</sup> Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO<sub>2</sub>-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.

\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und ggf. zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw entnommen werden. Dieser ist an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unentgeltlich erhältlich, sowie unter [www.dat.de](http://www.dat.de).