

Fahrzeug-Id: 10LS8FSR28 / 043610

Aktionsfinanzierung

Fahrzeugpreis:	20.490,00 €
Anzahlung:	4.927,66 €
Nettodarlehenbetrag:	15.562,34 €
Sollzins (gebunden) p.a.:	
Effektiver Jahreszins:	6,78 %
Laufzeit:	6,99 %
Jährliche Fahrleistung:	24 Monate
Schlussrate mit:	10.000 km
Gesamtbeitrag:	11.682,40 €
23 mtl. Finanzierungsraten	17.658,40 €
	à 249,00 €

**Für 249,00 €
mtl. finanzieren¹**



¹Ein Angebot der Volkswagen Bank GmbH, Gifhornstraße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Finanzierungsvertrag nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher.



**SEAT Leon ST 1.5 eTSI DSG FR
+LED +NAVI +17" +APP-CON**
1498cm³, 110 kW (150 PS), Benzin
Kombi, Automatik, Schwarz

Preis: 20.490 €

Technische Daten

Preis	20.490 €
Fahrzeugzustand	Gebrauchtwagen
Fahrzeugtyp	Kombi
Kilometerstand	72.117 km
Hubraum	1498 cm ³
Leistung	110 kW (150 PS)
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Umweltplakette	05.2022
Erstzulassung	Schwarz
Farbe	Klimatisierung
Klimaanlage	Teilleder
Innentyp	

Ausstattungsmerkmale

Klimatisierung
Garantie/Werksgarantie
Leichtmetallfelgen
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
Antiblockiersystem (ABS)
Elektrische Wegfahrsperre
Navigationssystem
Schlüssellose Zentralverriegelung
Elektrische Fensterheber
Servolenkung
Scheckheftgepflegt
Tempomat
LED-Scheinwerfer
hu-au-neu
Elektrische Seitenspiegel
Sportpaket
Bluetooth u.v.m.

Beschreibung

Highlights:

- * Scheckheftgepflegt

Technik + Sicherheit:

- * BRS für Fahrzeuge mit E-Antrieb (ESC und eBKV)

Multimedia:

- * Optionsinfotainment (MIB3)

Assistenzsysteme:

- * Mit Multifunktionskamera

Innen:

- * Dekor-Einlagen für Konsole

Sitze + Polster:

- * Kopfstützen vorn

Aussen:

- * Außenspiegel Fahrerseite konvex
- Beifahrerseite konvex

Scheinwerfer + Leuchten:

- * Nebelschlussleuchte

Räder + Reifen:

- * Sommerreifen

Pakete:

- * Chrom-Paket

Sonstiges:

- * Einstiegleisten in den Türausschnitten (beleuchtet)

Finanzierungsbeispiel:

- ----(LED Scheinwerfer,Notbremsassistent,Keyless Entry)

Weitere Bilder







Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

^{DAT} Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO₂-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.

*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und ggf. zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw entnommen werden. Dieser ist an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unentgeltlich erhältlich, sowie unter www.dat.de.