

Fahrzeug-Id: 73RS8FS3 / 091073



**SEAT Leon ST 1.5 TSI FR +LED
+PANO +RKAM +"18 +NAVI +
1498cm³, 110 kW (150 PS), Benzin
Kombi, Schaltgetriebe, Schwarz**

Preis: 18.880 €

Technische Daten

Preis	18.880 €
Fahrzeugzustand	Gebrauchtwagen
Fahrzeugtyp	Kombi
Kilometerstand	76.944 km
Hubraum	1498 cm ³
Leistung	110 kW (150 PS)
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Umweltplakette	07.2021
Erstzulassung	Schwarz
Farbe	Klimatisierung
Klimaanlage	Stoff
Innentyp	

Ausstattungsmerkmale

Klimatisierung
Garantie/Werksgarantie
Leichtmetallfelgen
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
Antiblockiersystem (ABS)
Elektrische Wegfahrsperre
Navigationssystem
Elektrische Fensterheber
Servolenkung
Scheckheftgepflegt
Tempomat
LED-Scheinwerfer
hu-au-neu
Elektrische Seitenspiegel
Sportfahrwerk
Bluetooth
Bordcomputer u.v.m.

Beschreibung

Highlights:

- * Scheckheftgepflegt

Technik + Sicherheit:

- * Motor 1,5 Ltr. - 110 kW 16V TSI ACT

Multimedia:

- * 6 Lautsprecher

Assistenzsysteme:

- * Front Assist mit Warnen und Bremsen auf Fahrzeuge
- Fußgänger und Radfahrer

Innen:

- * Sonnenblenden mit Spiegel
- beleuchtet

- mit Airbag-Label auf Sonnenblende und B-Säule

Sitze + Polster:

- * Isofix-Aufnahmen für Kindersitz

Aussen:

- * Außenspiegel grau

Scheinwerfer + Leuchten:

- * Fußraumbeleuchtung vorn LED

Räder + Reifen:

- * Pannen-Set

Pakete:

- * Innenraumlicht-Paket LED

Sonstiges:

- * Panoramadach
- elektrisch Panorama-Ausstelldach
- elektrisch

Finanzierungsbeispiel:

- ----(LED Scheinwerfer,Notbremsassistent)

Weitere Bilder







Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

^{DAT} Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO₂-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.

*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und ggf. zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw entnommen werden. Dieser ist an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unentgeltlich erhältlich, sowie unter www.dat.de.