

Fahrzeug-Id: 94RS8FS3 / 001794



Technische Daten

Preis	17.850 €
Fahrzeugzustand	Gebrauchtwagen
Fahrzeugtyp	Kombi
Kilometerstand	81.336 km
Hubraum	1968 cm ³
Leistung	85 kW (116 PS)
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Umweltplakette	11.2022
Erstzulassung	Grau
Farbe	Klimatisierung
Klimaanlage	Stoff
Innentyp	

**SEAT Leon ST 2.0 TDI *CONNECT
+LED +KEYLESS +NAVI +VI**
1968cm³, 85 kW (116 PS), Diesel
Kombi, Schaltgetriebe, Grau

Preis: 17.850 €

Ausstattungsmerkmale

Klimatisierung
Garantie/Werksgarantie
Leichtmetallfelgen
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
Antiblockiersystem (ABS)
Elektrische Wegfahrsperre
Navigationssystem
Elektrische Fensterheber
Servolenkung
Scheckheftgepflegt
Tempomat
LED-Scheinwerfer
Partikelfilter
hu-au-neu
Elektrische Seitenspiegel
Bluetooth
Bordcomputer u.v.m.

Beschreibung

Highlights:

- * Scheckheftgepflegt

Technik + Sicherheit:

- * Motor 2,0 Ltr. - 85 kW TDI

Multimedia:

- * SEAT CONNECT gen3 - Sicherheit & Service
- Remote-Zugriff und Online-Infotainment SEAT CONNECT gen3 - Medien & Internet

Assistenzsysteme:

- * Front Assist mit Warnen und Bremsen auf Fahrzeuge
- * Fußgänger und Radfahrer

Innen:

- * FPK-Medium Frei konfigurierbares Kombiinstrument

Sitze + Polster:

- * Isofix-Aufnahmen für Kindersitz

Aussen:

- * Außenspiegel Wagenfarbe

Scheinwerfer + Leuchten:

- * Heckleuchten Voll-LED mit Lichtband (Infinite Light)

Räder + Reifen:

- * Pannen-Set

Sonstiges:

- * "Reference"-Paket

Finanzierungsbeispiel:

- ----(LED Scheinwerfer,Notbremsassistent)

Weitere Bilder





Ihr Auto. Unser Angebot. Deal?

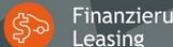
Schnell und einfach verkaufen, auch ohne etwas Neues zu kaufen.



Garantien



Inzahlungnahme



Finanzierung/
Leasing



Ersatzwagen



Versicherung



Probefahrt

und vieles mehr...



TIMMER
Mobilität nach Maß.



Alle Gebrauchtwagen auf www.auto-timmer.de



TIMMER
Mobilität nach Maß.

Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

^{DAT} Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO₂-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchs kennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.

*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und ggf. zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw entnommen werden. Dieser ist an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unentgeltlich erhältlich, sowie unter www.dat.de.