

Fahrzeug-Id: 40LS8FS2 / 006440



Technische Daten

| | |
|-------------------|----------------------|
| Preis | 20.450 € |
| Fahrzeugzustand | Gebrauchtwagen |
| Fahrzeugtyp | Kombi |
| Kilometerstand | 92.495 km |
| Hubraum | 1968 cm ³ |
| Leistung | 110 kW (150 PS) |
| Kraftstoff | Diesel |
| Anzahl Sitzplätze | 5 |
| Anzahl Türen | 4/5 |
| Getriebe | Automatik |
| Umweltplakette | 09.2022 |
| Erstzulassung | Weiss |
| Farbe | Klimatisierung |
| Klimaanlage | Vollleder |
| Innentyp | |

SEAT Leon ST 2.0 TDI DSG XC
+PANO +ACC +LEDER +NAVI +
1968cm³, 110 kW (150 PS), Diesel
Kombi, Automatik, Weiss

Preis: 20.450 €

Ausstattungsmerkmale

Klimatisierung
Garantie/Werksgarantie
Leichtmetallfelgen
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
Antiblockiersystem (ABS)
Elektrische Wegfahrsperre
Navigationssystem
Schiebedach
Elektrische Fensterheber
Servolenkung
Scheckheft gepflegt
Tempomat
LED-Scheinwerfer
Sitzheizung Vorne
Partikelfilter
hu-au-neu
Elektrische Seitenspiegel u.v.m.

Beschreibung

Highlights:

- * Scheckheft gepflegt

Technik + Sicherheit:

- * Frontantrieb

Multimedia:

- * MAPCARE mit Karte für Europa integriert

Assistenzsysteme:

- * Mit Ausweichunterstützung mit Abbiegeassistent

Innen:

- * Dekor-Einlagen für Konsole

Sitze + Polster:

Autohaus Timmer GmbH

49808 Lingen | Meppener Straße 100-114 | Tel.: +49 591 / 32389008

- * Kopfstützen vorn

Aussen:

- * Außenspiegel Fahrerseite konvex
- Beifahrerseite konvex

Scheinwerfer + Leuchten:

- * Nebelschlussleuchte

Räder + Reifen:

- * Pannen-Set

Pakete:

- * Chrom-Paket

Sonstiges:

- ----(Abstandstempomat,LED Scheinwerfer,Notbremsassistent)

Weitere Bilder



Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

^{DAT} Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO₂-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchs kennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.

*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und ggf. zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw entnommen werden. Dieser ist an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unentgeltlich erhältlich, sowie unter www.dat.de.