

Fahrzeug-Id: 87DS8FSR31 / 049987

Aktionsfi **Etwa 259.000 €**

Fahrzeug im Vorlauf.
Dieses Fahrzeug wird in Kürze bei uns eintreffen.

Fahrzeugpreis:	19.880,00 €
Anzahlung:	4.937,77 €
Nettodarlehensbetrag:	14.942,23 €
Sollzins (gebunden) p.a.:	6,78 %
Effektiver Jahreszins:	6,99 %
Laufzeit:	24 Monate
Jährliche Fahrleistung:	10.000 km
Schlussrate mit:	10.726,31 €
Gesamtbetrag:	16.942,31 €
23 mtl. Finanzierungsraten	à 259,00 €

* Ein Angebot der Volkswagen Bank GmbH, Gilhoferstraße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Finanzierungsvertrag nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher.



Technische Daten

Preis	19.880 €
Fahrzeugzustand	Gebrauchtwagen
Fahrzeugtyp	Kombi
Kilometerstand	93.996 km
Hubraum	1968 cm ³
Leistung	110 kW (150 PS)
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Umweltplakette	01.2021
Erstzulassung	Grau
Farbe	Klimatisierung
Klimaanlage	Teilleder
Innentyp	

SEAT Leon ST 2.0 TDI DSG XCELLENCE +AHK +LED+ACC +RKA

1968cm³, 110 kW (150 PS), Diesel
Kombi, Automatik, Grau

Preis: 19.880 €

Ausstattungsmerkmale

Klimatisierung
Garantie/Werksgarantie
Leichtmetallfelgen
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
Antiblockiersystem (ABS)
Elektrische Wegfahrsperr
Navigationssystem
Schlüssellose Zentralverriegelung
Elektrische Fensterheber
Servolenkung
Scheckheftgepflegt
Tempomat
LED-Scheinwerfer
Sitzheizung Vorne
Partikelfilter
hu-au-neu
Elektrische Seitenspiegel u.v.m.

Beschreibung

Highlights:

- * Scheckheftgepflegt

Technik + Sicherheit:

- * Abgaskonzept
- EU6 AP

Multimedia:

- * Connectivity Box im Ablagefach der Mittelkonsole inkl. Wireless Charger

Assistenzsysteme:

- * Front Assist mit Warnen und Bremsen auf Fahrzeuge
- Fußgänger und Radfahrer

Innen:

- * Elektrische Luftzusatzheizung

Sitze + Polster:

- * Kopfstützen vorn

Aussen:

- * Stoßfänger lackiert

Scheinwerfer + Leuchten:

- * Nebelschlussleuchte

Räder + Reifen:

- * Sommerreifen

Pakete:

- * Chrom-Paket

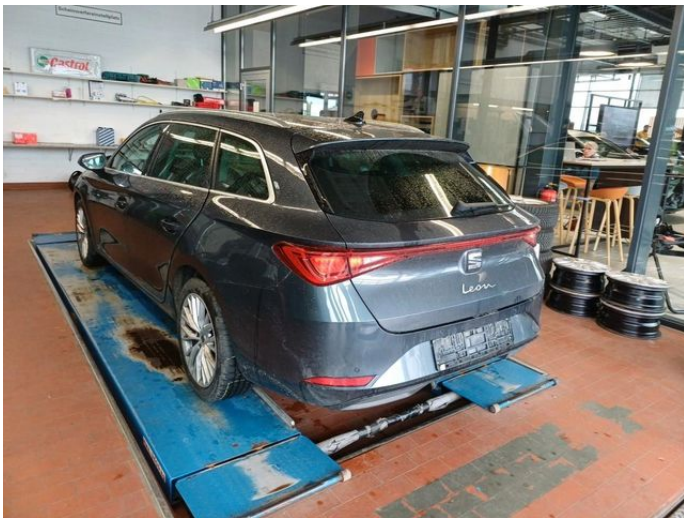
Sonstiges:

- * Einstiegleisten in den Türausschnitten (beleuchtet)

Finanzierungsbeispiel:

- ----(Abstandstempomat,LED Scheinwerfer,Notbremsassistent,Keyless Entry)

Weitere Bilder





Ihr Auto. Unser Angebot. Deal?

Schnell und einfach verkaufen, auch ohne etwas Neues zu kaufen.



Garantien



Inzahlungnahme



Finanzierung/
Leasing



Ersatzwagen



Versicherung



Probefahrt

und vieles mehr...



Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

^{DAT} Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO₂-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.

*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und ggf. zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw entnommen werden. Dieser ist an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unentgeltlich erhältlich, sowie unter www.dat.de.