

Fahrzeug-Id: 60MS8SAD / 120460



## SKODA Karoq 1.5 TSI DSG TOUR

**\*LED \*SHZ \*RKAM \*APP \*ALL**

1498cm<sup>3</sup>, 110 kW (150 PS), Benzin  
SUV/Geländewagen/Pickup, Automatik,  
Schwarz

**Preis: 29.870 €**

### Technische Daten

|                   |                         |
|-------------------|-------------------------|
| Preis             | 29.870 €                |
| Fahrzeugzustand   | Jahreswagen             |
| Fahrzeugtyp       | SUV/Geländewagen/Pickup |
| Kilometerstand    | 16.775 km               |
| Hubraum           | 1498 cm <sup>3</sup>    |
| Leistung          | 110 kW (150 PS)         |
| Kraftstoff        | Benzin                  |
| Anzahl Sitzplätze | 5                       |
| Anzahl Türen      | 4/5                     |
| Getriebe          | Automatik               |
| Umweltplakette    | 05.2024                 |
| Erstzulassung     | Schwarz                 |
| Farbe             | Klimatisierung          |
| Klimaanlage       | Stoff                   |
| Innentyp          |                         |

### Ausstattungsmerkmale

Klimatisierung  
Garantie/Werksgarantie  
Leichtmetallfelgen  
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)  
Antiblockiersystem (ABS)  
Elektrische Wegfahrsperr  
Navigationssystem  
Elektrische Fensterheber  
Servolenkung  
Scheckheftgepflegt  
Tempomat  
LED-Scheinwerfer  
Sitzheizung Vorne  
hu-au-neu  
Elektrische Seitenspiegel  
Bluetooth  
Bordcomputer u.v.m.

### Verbrauch (WLTP)

6,2 l/100km (kombiniert)  
7,9 l/100km (Innenstadt)  
5,3 l/100km (Stadttrand)  
6,0 l/100km (Landstraße)  
6,4 l/100km (Autobahn)  
139 g/km (komb.)

### CO<sub>2</sub>-Emissionen (WLTP)

#### CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung**

1.786 €/Jahr

**Kraftstoffpreis**

1,92 €/l (Jahresdurchschnitt 2023)

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr)**

2.398 € (bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 €/t)

1.043 € (bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 €/t)

3.962 € (bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 €/t)

124 €/Jahr

**Kraftfahrzeugsteuer**

## Beschreibung

**Highlights:**

- \* Garantie

**Technik + Sicherheit:**

- \* Frontantrieb

**Multimedia:**

- \* 8 Lautsprecher

**Assistenzsysteme:**

- \* Notruf funktion eCall+

**Innen:**

- \* Ablageflächen im Innenraum

**Sitze + Polster:**

- \* Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die äußeren Fondsitze

**Aussen:**

- \* Manuelle Heckklappenbedienung

**Scheinwerfer + Leuchten:**

- \* Nebelschlussleuchte

**Räder + Reifen:**

- \* Reifenmobilitätsset (Reifenpannenspray inklusive Kompressor)

**Pakete:**

- \* "Sunset"

**Sonstiges:**

- \* Erweiterung Serienausstattung

**Finanzierungsbeispiel:**

**ACHTUNG PREISSENKUNG!**

- ----(LED Scheinwerfer,Notbremsassistent)

## Weitere Bilder



### UNSERE LEISTUNGEN



Garantien



Inzahlungnahme



Finanzierung/  
Leasing



Ersatzwagen



Versicherung



Probefahrt

und vieles mehr...



Alle Gebrauchtwagen auf [www.auto-timmer.de](http://www.auto-timmer.de)



Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

<sup>DAT</sup> Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO<sub>2</sub>-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.

\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und ggf. zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw entnommen werden. Dieser ist an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unentgeltlich erhältlich, sowie unter [www.dat.de](http://www.dat.de).