

Fahrzeug-Id: M177807M / 021951



## SKODA KAROQ 2,0 TDI DSG Sportline

**AHK\*CANTON\*PANO\*LED**

1968cm<sup>3</sup>, 110 kW (150 PS), Diesel  
SUV/Geländewagen/Pickup, Automatik, Grau

**Preis: 45.195 €**

### Technische Daten

|                   |                         |
|-------------------|-------------------------|
| Preis             | 45.195 €                |
| Fahrzeugzustand   | Neuwagen                |
| Fahrzeugtyp       | SUV/Geländewagen/Pickup |
| Kilometerstand    | 10 km                   |
| Hubraum           | 1968 cm <sup>3</sup>    |
| Leistung          | 110 kW (150 PS)         |
| Kraftstoff        | Diesel                  |
| Anzahl Sitzplätze | 5                       |
| Anzahl Türen      | 4/5                     |
| Getriebe          | Automatik               |
| Umweltplakette    | Neu                     |
| Erstzulassung     | Grau                    |
| Farbe             | Klimatisierung          |
| Klimaanlage       | Vollleder               |
| Innentyp          |                         |

### Ausstattungsmerkmale

Klimatisierung  
Garantie/Werksgarantie  
Leichtmetallfelgen  
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)  
Antiblockiersystem (ABS)  
Elektrische Wegfahrsperre  
Navigationssystem  
Schiebedach  
Schlüssellose Zentralverriegelung  
Elektrische Fensterheber  
Servolenkung  
Scheckheftgepflegt  
Tempomat  
LED-Scheinwerfer  
Sitzheizung Vorne  
Partikelfilter  
hu-au-neu u.v.m.

### Verbrauch (WLTP)

5,2 l/100km (kombiniert)  
7,2 l/100km (Innenstadt)  
4,4 l/100km (Stadttrand)  
5,1 l/100km (Landstraße)  
5,3 l/100km (Autobahn)  
137 g/km (komb.)

### CO<sub>2</sub>-Emissionen (WLTP)

#### CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung**

1.522 €/Jahr

**Kraftstoffpreis**

1,95 €/l (Jahresdurchschnitt 2023)

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr)**

2.363 € (bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 €/t)

1.028 € (bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 €/t)

3.905 € (bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 €/t)  
279 €/Jahr

**Kraftfahrzeugsteuer**

## Beschreibung

**Technik + Sicherheit:**

- \* Bremsbelagverschleißkontrolle

**Multimedia:**

- \* "SMART LINK" (drath und drathlos)

**Assistenzsysteme:**

- \* "AREA VIEW 360°"

**Innen:**

- \* Schalthebelknopf/-Griff in Leder

**Sitze + Polster:**

- \* Lendenwirbelstütze
- elektr. einstellbar in Vordersitzlehnen

**Aussen:**

- \* Außenspiegel links
- konvex

**Scheinwerfer + Leuchten:**

- \* Ambientelicht Ausführung 2

**Räder + Reifen:**

- \* Abdeckungen für Leichtmetallräder

**Pakete:**

- \* Comfort Paket

**Sonstiges:**

- ----(Spurhalteassistent,Abstandstempomat,LED Scheinwerfer,Notbremsassistent,Keyless Entry)

## Weitere Bilder

Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

<sup>DAT</sup> Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO<sub>2</sub>-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.

\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und ggf. zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw entnommen werden. Dieser ist an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unentgeltlich erhältlich, sowie unter [www.dat.de](http://www.dat.de).