

Fahrzeug-Id: M177820M / 046987



www.auto-timmer.de

**TIMMER**  
Mobilität nach Maß.



## Technische Daten

Preis	33.795 €
Fahrzeugzustand	Neuwagen
Fahrzeugtyp	Limousine
Kilometerstand	10 km
Hubraum	1498 cm <sup>3</sup>
Leistung	110 kW (150 PS)
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Umweltplakette	Neu
Erstzulassung	Grau
Farbe	k.A.
Klimaanlage	Stoff
Innentyp	

## SKODA Scala 1,5 TSI DSG

### Selection

1498cm<sup>3</sup>, 110 kW (150 PS), Benzin  
Limousine, Automatik, Grau

**Preis: 33.795 €**

## Ausstattungsmerkmale

Garantie/Werksgarantie  
Leichtmetallfelgen  
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)  
Antiblockiersystem (ABS)  
Navigationssystem  
Schlüssellose Zentralverriegelung  
Elektrische Fensterheber  
Servolenkung  
Scheckheft gepflegt  
Tempomat  
LED-Scheinwerfer  
hu-au-neu  
Elektrische Seitenspiegel  
Sportfahrwerk  
Sportpaket  
Bluetooth  
Bordcomputer u.v.m.

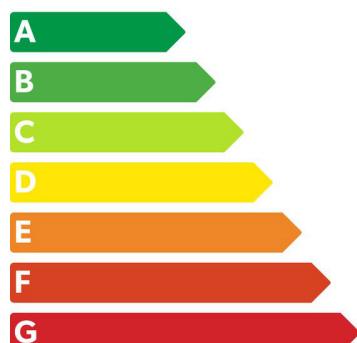
## Verbrauch (WLTP)

5,5 l/100km (kombiniert)  
7,3 l/100km (Innenstadt)  
4,7 l/100km (Stadtrand)  
5,5 l/100km (Landstraße)  
5,5 l/100km (Autobahn)  
124 g/km (komb.)

## CO<sub>2</sub>-Emissionen (WLTP)

### CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



<b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung</b>	1.584 €/Jahr
<b>Kraftstoffpreis</b>	1,92 €/l (Jahresdurchschnitt 2023)
<b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr)</b>	2.139 € (bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 115 €/t)  930 € (bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 50 €/t)  3.534 € (bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 190 €/t) 90 €/Jahr
<b>Kraftfahrzeugsteuer</b>	

## Beschreibung

### Technik + Sicherheit:

- \* Motor 1,5 Ltr. - 110 kW 16V TSI ACT

### Multimedia:

- \* 8 Lautsprecher

### Assistenzsysteme:

- \* Lenkrad mit Freihanderkennung (kapazitives Lenkrad / Hands Off Detection)
- HOD)

### Innen:

- \* Ablagefach mit Cargo-Organizer (Gepäck-/Laderaum)

### Sitze + Polster:

- \* Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz

### Aussen:

- \* Türgriffe außen Wagenfarbe

### Scheinwerfer + Leuchten:

- \* Kennzeichenbeleuchtung LED

### Räder + Reifen:

- \* Reifen-Reparaturkit

### Pakete:

- \* Infotainment-Paket

### Sonstiges:

- ----(Abstandstempomat,LED Scheinwerfer,Notbremsassistent,Keyless Entry)

**Weitere Bilder**

Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

<sup>DAT</sup> Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO<sub>2</sub>-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchs kennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.

\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und ggf. zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw entnommen werden. Dieser ist an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unentgeltlich erhältlich, sowie unter [www.dat.de](http://www.dat.de).