

Fahrzeug-Id: 15MSK815 / 001815



Technische Daten

Preis	48.790 €
Fahrzeugzustand	Vorführfahrzeug
Fahrzeugtyp	Kombi
Kilometerstand	9.999 km
Hubraum	1968 cm ³
Leistung	110 kW (150 PS)
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Umweltplakette	05.2025
Erstzulassung	Schwarz
Farbe	Klimatisierung
Klimaanlage	Vollleder
Innentyp	

SKODA Superb Combi 2.0 TDI DSG Selection

1968cm³, 110 kW (150 PS), Diesel Kombi, Automatik, Schwarz

Preis: 48.790 €

Ausstattungsmerkmale

Klimatisierung
Garantie/Werksgarantie
Leichtmetallfelgen
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
Antiblockiersystem (ABS)
Elektrische Wegfahrsperre
Navigationssystem
Schlüssellose Zentralverriegelung
Elektrische Fensterheber
Servolenkung
Scheckheftgepflegt
Tempomat
LED-Scheinwerfer
Sitzheizung Vorne
Partikelfilter
hu-au-neu
Elektrische Seitenspiegel u.v.m.

Verbrauch (WLTP)

5,2 l/100km (kombiniert)
7,3 l/100km (Innenstadt)
4,4 l/100km (Stadtrand)
5,3 l/100km (Landstraße)
5,0 l/100km (Autobahn)
136 g/km (komb.)

CO₂-Emissionen (WLTP)

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung	1.522 €/Jahr
Kraftstoffpreis	1,95 €/l (Jahresdurchschnitt 2023)
Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr)	2.346 € (bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 115 €/t)
	1.020 € (bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 50 €/t)
	3.876 € (bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 190 €/t)
	277 €/Jahr

Kraftfahrzeugsteuer

Beschreibung

Technik + Sicherheit:

- * Servolenkung elektronisch (Servotronic)

Multimedia:

- * Induktionsladeschale für Smartphone 15 W

Assistenzsysteme:

- * Kreuzungs-Assistent (Crossroad Assist)

Innen:

- * Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum

Sitze + Polster:

- * Rücksitzlehne geteilt/klappbar (1/3-2/3)

Aussen:

- * Außenspiegel und Türgriffe außen in Wagenfarbe

Scheinwerfer + Leuchten:

- * Kofferraumbeleuchtung

Räder + Reifen:

- * LM-Felgen 8x19 (Aniara Aero)

Pakete:

- * Chrom-Paket

Sonstiges:

- * Design Selection Suite Schwarz

Finanzierungsbeispiel:

ACHTUNG PREISSENKUNG!

- ----(LED Scheinwerfer,Notbremsassistent,Keyless Entry)

Weitere Bilder







Ihr Auto. Unser Angebot. Deal?
Schnell und einfach verkaufen, auch ohne etwas Neues zu kaufen.

-  Garantien
-  Inzahlungnahme
-  Finanzierung/ Leasing
-  Ersatzwagen
-  Versicherung
-  Probefahrt

und vieles mehr...



Alle Gebrauchtwagen auf www.auto-timmer.de



Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

^{DAT} Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO₂-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchs kennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.

*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und ggf. zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw entnommen werden. Dieser ist an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unentgeltlich erhältlich, sowie unter www.dat.de.