

Fahrzeug-Id: 25LST183 / 046325



**SKODA Superb Combi 2.0 TDI  
DSG Sportline \*NAVI\*KAMERA\***  
1968cm<sup>3</sup>, 110 kW (150 PS), Diesel  
Kombi, Automatik, Weiss

**Preis: 42.490 €**

### Technische Daten

Preis	42.490 €
Fahrzeugzustand	Tageszulassung
Fahrzeugtyp	Kombi
Kilometerstand	100 km
Hubraum	1968 cm <sup>3</sup>
Leistung	110 kW (150 PS)
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Umweltplakette	06.2024
Erstzulassung	Weiss
Farbe	Klimatisierung
Klimaanlage	Alcantara
Innentyp	

### Ausstattungsmerkmale

Klimatisierung  
Garantie/Werksgarantie  
Leichtmetallfelgen  
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)  
Antiblockiersystem (ABS)  
Elektrische Wegfahrsperre  
Navigationssystem  
Elektrische Fensterheber  
Servolenkung  
Scheckheftgepflegt  
Tempomat  
LED-Scheinwerfer  
Sitzheizung Vorne  
Partikelfilter  
Elektrische Seitenspiegel  
Bluetooth  
Bordcomputer u.v.m.

### Verbrauch (WLTP)

5,4 l/100km (kombiniert)  
7,2 l/100km (Innenstadt)  
4,7 l/100km (Stadttrand)  
5,3 l/100km (Landstraße)  
5,4 l/100km (Autobahn)  
141 g/km (komb.)

### CO<sub>2</sub>-Emissionen (WLTP)

#### CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung**

1.580 €/Jahr

**Kraftstoffpreis**

1,95 €/l (Jahresdurchschnitt 2023)

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr)**

2.432 € (bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 €/t)

1.058 € (bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 €/t)

4.019 € (bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 €/t)  
289 €/Jahr

**Kraftfahrzeugsteuer**

## Beschreibung

**Highlights:**

- \* Garantie

**Technik + Sicherheit:**

- \* Bremskraftverstärker

**Multimedia:**

- \* "SMART LINK" (drahtlos für Apple)

**Assistenzsysteme:**

- \* Notruf funktion eCall+

**Innen:**

- \* Schalthebelknopf in Leder

**Sitze + Polster:**

- \* Sportsitze vorn

**Aussen:**

- \* Doppelton-Signalhorn

**Scheinwerfer + Leuchten:**

- \* Ambientebeleuchtung (10-farbig)

**Räder + Reifen:**

- \* Reifen 235/40 R19

**Pakete:**

- \* Ausstattungspaket Transport

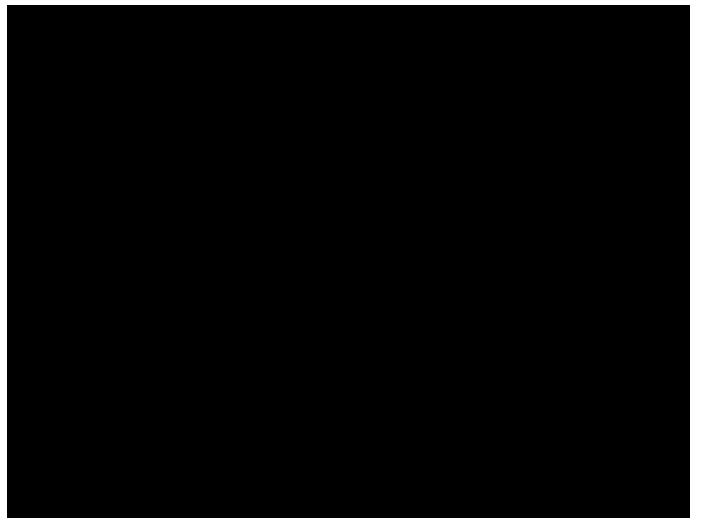
**Sonstiges:**

- \* Steuerung Typprüf land (Deutschland)

**Finanzierungsbeispiel:**

- ----(Spurhalteassistent,Abstandstempomat,LED Scheinwerfer,Spurwechselassistent)

## Weitere Bilder







Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

<sup>DAT</sup> Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO<sub>2</sub>-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.

\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und ggf. zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw entnommen werden. Dieser ist an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unentgeltlich erhältlich, sowie unter [www.dat.de](http://www.dat.de).