

Fahrzeug-Id: 30MS8VVJ / 177530



**VW Golf VIII 2.0 TDI MOVE \*LED**  
**\*ACC \*SHZ \*NAVI \*APP**  
1968cm<sup>3</sup>, 85 kW (116 PS), Diesel  
Limousine, Schaltgetriebe, Schwarz

**Preis: 24.250 €**

## Technische Daten

|                   |                      |
|-------------------|----------------------|
| Preis             | 24.250 €             |
| Fahrzeugzustand   | Jahreswagen          |
| Fahrzeugtyp       | Limousine            |
| Kilometerstand    | 25.622 km            |
| Hubraum           | 1968 cm <sup>3</sup> |
| Leistung          | 85 kW (116 PS)       |
| Kraftstoff        | Diesel               |
| Anzahl Sitzplätze | 5                    |
| Anzahl Türen      | 4/5                  |
| Getriebe          | Schaltgetriebe       |
| Umweltplakette    | 02.2024              |
| Erstzulassung     | Schwarz              |
| Farbe             | Klimatisierung       |
| Klimaanlage       | Stoff                |
| Innentyp          |                      |

## Ausstattungsmerkmale

Klimatisierung  
Garantie/Werksgarantie  
Leichtmetallfelgen  
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)  
Antiblockiersystem (ABS)  
Elektrische Wegfahrsperr  
Navigationssystem  
Schlüssellose Zentralverriegelung  
Elektrische Fensterheber  
Servolenkung  
Scheckheftgepflegt  
Tempomat  
LED-Scheinwerfer  
Sitzheizung Vorne  
Partikelfilter  
hu-au-neu  
Elektrische Seitenspiegel u.v.m.

## Verbrauch (WLTP)

4,3 l/100km (kombiniert)  
6,0 l/100km (Innenstadt)  
3,6 l/100km (Stadttrand)  
4,2 l/100km (Landstraße)  
4,3 l/100km (Autobahn)  
112 g/km (komb.)

## CO<sub>2</sub>-Emissionen (WLTP)

### CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung**

1.258 €/Jahr

**Kraftstoffpreis**

1,95 €/l (Jahresdurchschnitt 2023)

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr)**

1.932 € (bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 €/t)

840 € (bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 €/t)

3.192 € (bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 €/t)

224 €/Jahr

**Kraftfahrzeugsteuer**

## Beschreibung

**Highlights:**

- \* Garantie

**Technik + Sicherheit:**

- \* Warnton und -leuchte für nicht angelegte Gurte vorn und hinten

**Multimedia:**

- \* App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto

**Assistenzsysteme:**

- \* Fahrprofilwahl

**Innen:**

- \* Pedale in Edelstahl gebürstet

**Sitze + Polster:**

- \* Sicherheitsoptimierte Kopfstützen vorn

**Aussen:**

- \* Außenspiegelgehäuse und Türgriffe in Wagenfarbe

**Scheinwerfer + Leuchten:**

- \* Ambientebeleuchtung 30-farbig

**Räder + Reifen:**

- \* 4 Ganzjahresreifen 205/55 R 16

**Sonstiges:**

- \* Serviceanzeige 30000 km oder 2 Jahre ( flexibel )

**Finanzierungsbeispiel:**

- ----(Abstandstempomat,LED Scheinwerfer,Keyless Entry)

## Weitere Bilder



### UNSERE LEISTUNGEN

- Garantien
- Inzahlungnahme
- Finanzierung/ Leasing
- Ersatzwagen
- Versicherung
- Probefahrt

und vieles mehr...



Alle Gebrauchtwagen auf [www.auto-timmer.de](http://www.auto-timmer.de)



Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

<sup>DAT</sup> Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO<sub>2</sub>-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.

\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und ggf. zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw entnommen werden. Dieser ist an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unentgeltlich erhältlich, sowie unter [www.dat.de](http://www.dat.de).