

Fahrzeug-Id: 87LVT5050 / 553887



## **VW Tiguan 1.5 eTSI DSG Elegance+NAVI+AHK+PANO+IQ.L**

1498cm<sup>3</sup>, 110 kW (150 PS), Benzin  
SUV/Geländewagen/Pickup, Automatik, Silber

**Preis: 46.880 €**

### **Technische Daten**

|                   |                         |
|-------------------|-------------------------|
| Preis             | 46.880 €                |
| Fahrzeugzustand   | Vorführfahrzeug         |
| Fahrzeugtyp       | SUV/Geländewagen/Pickup |
| Kilometerstand    | 5.999 km                |
| Hubraum           | 1498 cm <sup>3</sup>    |
| Leistung          | 110 kW (150 PS)         |
| Kraftstoff        | Benzin                  |
| Anzahl Sitzplätze | 5                       |
| Anzahl Türen      | 4/5                     |
| Getriebe          | Automatik               |
| Umweltplakette    | 08.2025                 |
| Erstzulassung     | Silber                  |
| Farbe             | Klimatisierung          |
| Klimaanlage       | Velours                 |
| Innentyp          |                         |

### **Ausstattungsmerkmale**

Klimatisierung  
Garantie/Werksgarantie  
Leichtmetallfelgen  
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)  
Antiblockiersystem (ABS)  
Elektrische Wegfahrsperre  
Navigationssystem  
Schiebedach  
Schlüssellose Zentralverriegelung  
Elektrische Fensterheber  
Servolenkung  
Scheckheftgepflegt  
Tempomat  
LED-Scheinwerfer  
Sitzheizung Vorne  
hu-au-neu  
Bluetooth u.v.m.

### **Verbrauch (WLTP)**

6,5 l/100km (kombiniert)  
8,5 l/100km (Innenstadt)  
5,5 l/100km (Stadttrand)  
6,3 l/100km (Landstraße)  
6,7 l/100km (Autobahn)  
148 g/km (komb.)

### **CO<sub>2</sub>-Emissionen (WLTP)**

#### **CO<sub>2</sub>-Klasse**

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung**

1.872 €/Jahr

**Kraftstoffpreis**

1,92 €/l (Jahresdurchschnitt 2023)

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr)**

2.553 € (bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 €/t)

1.110 € (bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 €/t)

4.218 € (bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 €/t)

**Kraftfahrzeugsteuer**

147 €/Jahr

## Beschreibung

**Technik + Sicherheit:**

- \* Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte mit Gurtstraffer für die äußeren Rücksitzplätze

**Multimedia:**

- \* Musikstreaming integriert

**Assistenzsysteme:**

- \* Abbiegebremsfunktion und Ausweichunterstützung

**Innen:**

- \* Dachhimmel in Ceramique

**Sitze + Polster:**

- \* Rücksitzbank längs verschiebbar
- -lehne asymmetrisch geteilt umklappbar
- Neigung einstellbar; mit Durchlademöglichkeit

**Aussen:**

- \* Frontscheibe in Verbundsicherheitsglas
- wärmedämmend

**Scheinwerfer + Leuchten:**

- \* Fahrlichtschaltung automatisch
- mit LED-Tagfahrlicht sowie Begrüßungs- und Verabschiedungslicht

**Räder + Reifen:**

- \* Ganzjahresreifen 235/55 R 18

**Sonstiges:**

- \* Vorderachsgewicht Standard

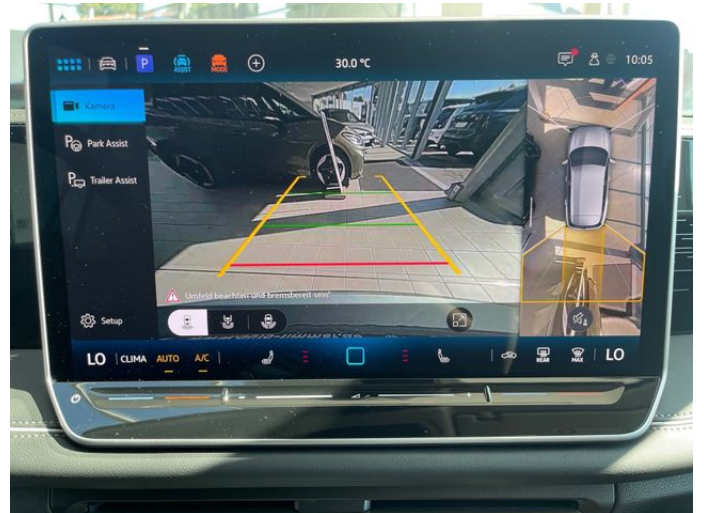
**Finanzierungsbeispiel:**

- ----(Spurhalteassistent, Abstandstempomat, LED Scheinwerfer, Keyless Entry)

## Weitere Bilder











Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

<sup>DAT</sup> Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO<sub>2</sub>-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.

\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und ggf. zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw entnommen werden. Dieser ist an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unentgeltlich erhältlich, sowie unter [www.dat.de](http://www.dat.de).